

ชุดโต๊ะเขียนแบบการผลิต พร้อมอุปกรณ์
ตำบลสะเตียง อำเภอเมืองเพชรบูรณ์ จังหวัดเพชรบูรณ์ จำนวน ๒๕ ชุด

รายละเอียดคุณสมบัติทั่วไป

การเขียนแบบมีความสำคัญเป็นอย่างมากในงานช่างอุตสาหกรรมทุกสาขาไม่ว่าจะเป็นวิศวกร ช่างเทคนิค และคนงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิต ทุกคนต้องสเก็ตช์หรือเขียนแบบพร้อมทั้งสามารถอ่านแบบได้ เพราะแบบเป็นภาษาสากลที่ใช้แสดงหรือสื่อความหมาย เพื่อถ่ายทอดความคิดสร้างสรรค์ และจินตนาการ ให้เป็นผลิตภัณฑ์ชิ้นงาน หรือเครื่องมือ เครื่องใช้ และอุปกรณ์ต่างๆ ที่นำมาใช้งานรอบๆ ตัวเรา ซึ่งในแบบงานนั้นจะต้องกำหนดรายละเอียดให้ครอบคลุม ขนาด รูปร่าง วัสดุที่ใช้ และลักษณะของผิวงาน

รายละเอียดคุณลักษณะ

๑. รายละเอียดทางเทคนิค

๑.๑ โครงสร้างขนาดแผ่นกระดานเขียนแบบมีขนาดไม่น้อยกว่า(ตั้งxนอนxหนา) ๘๕๐x๑,๑๕๐x ๒๕ มม.

๑.๒ กระดานเขียนแบบ มีขนาดไม่น้อยกว่า ๘๘๕ x ๑,๑๖๐ มม.

๑.๓ ขอบเขตในการเขียนแบบ ไม่น้อยกว่า ๘๖๙ x ๑,๑๕๐ มม.

๑.๔ ความยาวรางเลื่อน สามารถเคลื่อนได้ไม่น้อยกว่า ๑,๑๕๐ x ๑,๔๐๐ มม.

๑.๕ ขาโต๊ะเขียนแบบ มีฐาน กว้างx ยาว ไม่น้อยกว่า ๖๐๐ x ๕๔๐ มม.

๑.๖ ขาโต๊ะเขียนแบบ สามารถปรับขึ้นลง ได้ ไม่น้อยกว่า ๗๖๕ - ๑,๐๘๐ มม.

๑.๗ สามารถปรับเอียงแผ่นกระดานได้ตั้งแต่ ๐ องศา ถึง ๗๕ องศา

๑.๘ ชุดไม้ที่ติดตั้งระบบเบรก ในแนวตั้ง แนวนอน และ มุม

๑.๙ มีชุดปรับสมดุลไม้ที่ และระบบการตั้งค่าเส้นอ้างอิง

๑.๑๐ ชุดไม้ที่มีกลไกการประกอบ และปลดออกแนวตั้งแบบสัมผัส

๑.๑๑ มีชุด balancer กลไกการพับแบบคู่

๑.๑๒ ล่วงของรางประกอบไม้ที่ สามารถประกอบและปลดออกแบบ One touch

๑.๑๓ แก้อีเขียนแบบขนาดกว้างไม่น้อยกว่า ๓๕ มม. ลีกลีไม่น้อยกว่า ๘๕ มม.

๑.๑๔ โครงขาเก้าอี้ทำจากเหล็กแผ่น หนาไม่น้อยกว่า ๑.๒ มม. บีมขึ้นรูปขนาดไม่น้อยกว่า ๒๐x๔๗ มม. ที่ปลายขามีจุดพลาสติกแบบโค้งมนและใส่ลูกกลิ้งขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐ มม. และเก้าอี้ต้องรองรับน้ำหนักได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ กก.

๑.๑๕ เสาก่ออี้ทำจากท่อแป๊บกลมขนาด ๓๒ มม. หนาไม่ต่ำกว่า ๑.๖ มม. ด้านในมีแกนเกลียว เส้นผ่าศูนย์กลางไม่ต่ำกว่า ๑ นิ้ว

๑.๑๖ แป๊ปปรับที่นั่ง-ที่นั่งทำจากเหล็กแผ่นบีมขึ้นรูป หนาไม่น้อยกว่า ๒ มม. แกนรับน้ำหนักทำจากเหล็กแผ่น ๒ นิ้ว หนาไม่น้อยกว่า ๕ มม. ยึดติดกับที่นั่งด้วยน็อต

๑.๑๗ ห่วงพักเท้าทำจากท่อแป๊บเชื่อมติดกับเหล็กเพลากลมเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๘ มม.

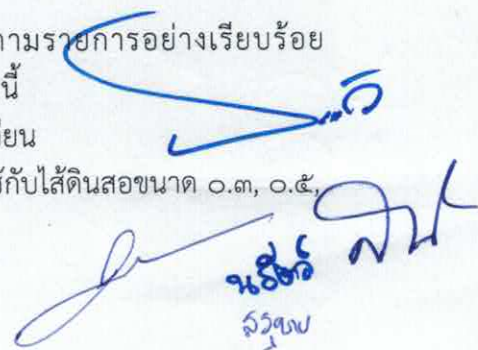
๑.๑๘ ที่นั่ง-ที่พิงทำจากไม้อัดขึ้นรูป หนาไม่น้อยกว่า ๑๒ มม. บุฟองน้ำหุ้มด้วยหนัง PVC ตัวเบาะที่นั่งและพิงยึดติดแป๊ปที่นั่งและที่พิงด้วยน็อต

๑.๑๙ อุปกรณ์เขียนแบบบรรจุในกล่องแบบมีฝาปิดจัดวางตามรายการอย่างเรียบร้อย ประกอบด้วยอุปกรณ์ไม่น้อยกว่า ๑๔ ชิ้น ต่อกล่อง ต้องมีอุปกรณ์อย่างน้อยดังนี้

๑.๑๙.๑ วงเวียนอย่างน้อย ๓ ชิ้น และไส้ดินสอสำหรับวงเวียน

๑.๑๙.๒ ดินสอเขียนแบบอย่างน้อย ๓ ด้าม และสามารถไขกับไส้ดินสอขนาด ๐.๓, ๐.๕,

๐.๗ มม.


น.ส.วิ
วิบูลย์

๑.๑๙.๓ ไม้ดินสอดขนาด ๐.๓, ๐.๕, ๐.๗ มม. อย่างน้อยขนาดละ ๓ ชิ้น
๑.๒๐ แม่เหล็กสำหรับ ทับกระดาษเขียนแบบ ๔ ชิ้น ต่อ เซ็ต

๒. รายละเอียดอื่นๆ

๒.๑ ผู้เสนอสินค้าต้องมีหนังสือรับรอง หรือได้รับการแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่าย ในประเทศไทย

๒.๒ บริษัทผู้ผลิตโต๊ะเขียนแบบ ต้องเป็นบริษัทที่ได้รับมาตรฐาน ISO ๑๔๐๐๑, JIS Q ๙๐๐๑ : ๒๐๑๕ (ISO ๙๐๐๑ : ๒๐๑๕), และ ISO ๒๗๐๐๑

๒.๓ เป็นสินค้าใหม่ ที่ไม่ผ่านการใช้งานมาก่อน

๒.๔ ผู้ขายสินค้าต้องแนบ catalog ภาพสี รายละเอียดสินค้าครบทุกรายการในวันยื่นเสนอราคา

๒.๕ มีคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษา เป็นภาษาไทย จำนวน ๒ ชุด

๒.๖ ผู้ขายต้องขนส่ง ติดตั้ง และสาธิตการใช้งาน และรับประกันอย่างน้อย ๑ ปี

๒.๗ ส่งมอบภายใน ๑๐๐ วัน

๒.๘ ผู้เสนอสินค้าต้องจัดเตรียมอุปกรณ์สำหรับการติดตั้งชุดโต๊ะเขียนแบบการผลิตพร้อมอุปกรณ์

๒.๙ ผู้เสนอสินค้าจะต้องจัดอบรมให้ความรู้การใช้งานชุดโต๊ะเขียนแบบการผลิตพร้อมอุปกรณ์ ให้กับ คณาจารย์ นักศึกษา ของสาขาวิชา ตามวันและเวลาที่คณะกรรมการตรวจรับกำหนด



๖๕๖๖๖ ๖๕๖๖๖